




龙牌



















还原染料









Dragonthrene Dyes



寧波保稅區洪大化工實業有限公司
NINGBO FREE TRADE ZONE HONGDA CHEMICAL INDUSTRIAL CO., LTD

龙牌还原染料 DRAGONTHRENE		染色深度 Dyeing depth owf %	染料索引 C.I. Vat No.	色牢度 (1/1) Fashness				染色方法 Dyeing Method
染料名称 Name of Dyes	色样 Color Sample (棉) (Cotton)			耐光(Xenon) Light(氙灯)	耐洗 Washing 95°C CH CO	耐摩擦 Rubbing 干湿 Dry Wet	耐热压 Hot Pressing	
黄 GCN Yellow GCN		2.6	Y 2	3-4	5 5	4-5 4-5	4	甲法 IN
黄 G Yellow G		2.6	Y 1	6	5 5	5 4-5	2	甲法 IN
金黄 RK Golden Yellow RK		3.0	O 1	6-7	4-5 4	4 3	-	乙法 IW
黄 3RT Yellow 3RT		3.0	O 11	7	3-4 4-5	3-4 2-3	4-5	乙法 IW
金橙 G Golden Orange G		3.5	O 9	5-6	4-5 4-5	4-5 4	4	甲法 IN
橙 GR Orange GR		4.5	O 7	6	5 5	4-5 3-4	4	特 1 SR I
橙 RRT Orange RRT		3.0	O 2	6	4-5 5	4-5 3-4	4	甲法 IN
艳橙 3RK Brill. Orange 3RK		3.0	O 3	7	4-5 5	3-4 3	4	丙法 IK
大红 R Scarlet R		3.0	R 29	6	4-5 4-5	2-3 2	4-5	乙法 IW
枣红 2R Bordeaux 2R		4.5	R 15	6	4-5 4-5	4-5 3-4	4-5	甲法 IN
大红 GG Scarlet GG		2.0	R 14	6-7	4-5 5	4-5 3-4	4-5	甲法 IN
桃红 R Pink R		4.0	R 1	5	4-5 5	4-5 4	5	特 3 SR III
红 F3B Red F3B		3.8	R 31	6	5 5	4-5 3	4	乙法 IW
红 6B Red 6B		3.0	R 13	6	5 5	3-4 2-3	4	甲法 IN
紫 2R Violet 2R		1.5	V 1	5-6	4-5 4-5	4-5 4	2	甲法 IN
艳紫 3B Brill. Violet 3B		2.5	V 9	5-6	4-5 5	-	-	甲法 IN
深蓝 BO Dark Blue BO		1.2	B 20	7-8	4-5 5	4-5 2	3-4	甲法 IN
硫化还原蓝 RNX Sulphur Vat Blue RNX		1.1	B 43	6-7	4 4-5	3 1-2	4	甲法 IN

龙牌还原染料 DRAGONTHRENE		染色深度 Dyeing depth owf %	染料索引 C.I. Vat No.	色牢度 (1/1) Fashness				染色方法 Dyeing Method
染料名称 Name of Dyes	色样 Color Sample (棉) (Cotton)			耐光(Xenon) Light(氙灯)	耐洗 Washing 95°C CH CO	耐摩擦 Rubbing 干湿 Dry Wet	耐热压 Hot Pressing	
蓝 RSN Blue RSN		1.8	B 4	7-8	4-5 5	4-5 4	5	甲法 IN
蓝 GCDN Blue GCDN		2.0	B 14	7-8	5 5	4-5 4	5	甲法 IN
漂蓝 BC Blue BC		4.0	B 6	7-8	4-5 5	4-5 4-5	5	甲法 IN
靛蓝 Indigo		6.0	B 1	3-4	2 4	1-2 1	4	特 1 SR I
深蓝 VB Dark Blue VB		2.0	-	7-8	3-4 4-5	4 2-3	3-4	甲法 IN
溴靛蓝 Brome Indigo		3.0	B 5	4-5	4-5 5	5 4-5	4	特 2 SR II
硫化还原蓝 GNX Sulphur Vat Blue GNX		1.6	B 42	5	4-5 3-4	3-4 2-3	-	甲法 IN
艳绿 FFB Brill. Green FFB		2.2	G 1	7	4-5 4-5	4-5 4	4	甲法 IN
绿 2G Green 2G		3.0	G 2	6-7	5 4	-	3	甲法 IN
橄榄绿 B Olive Green B		4.0	G 3	8	4 4-5	4-5 3-4	4-5	甲法 IN
草绿 GN Green GN		3.0	-	5	3-4 4-5	4 3	4	甲法 IN
橄榄绿 MW Olive Green MW		3.0	G 13	7-8	4-5 4-5	4 3	4-5	甲法 IN
咔叽 2G Khaki 2G		2.0	G 8	7	4-5 5	4 2	4	甲法 IN
橄榄 R Olive R		4.5	Bk 27	7	4-5 4-5	4-5 4-5	3	乙法 IW
橄榄 T Olive T		5.0	Bk 25	8	4-5 5	4 3	4	甲法 IN
棕 R Brown R		3.9	Br 3	7	5 5	4-5 4-5	5	乙法 IW
棕 GG Brown GG		3.9	Br 72	7	4-5 5	4-5 4-5	4-5	乙法 IW
棕 G Brown G		4.3	Br 68	7	4-5 5	4-5 4	4-5	乙法 IW

龙牌还原染料 DRAGONTHRENE		染色深度 Dyeing depth owf %	染料索引 C.I. Vat No.	色牢度 (1/1) Fashness				染色方法 Dyeing Method
染料名称 Name of Dyes	色样 Color Sample (棉) (Cotton)			耐光(Xenon) Light(氙灯)	耐洗 Washing 95°C CH CO	耐摩擦 Rubbing 干湿 Dry Wet	耐热压 Hot Pressing	
棕 BR Brown BR		4.0	Br 11	7	5 5	4-5 3-4	5	乙法 IW
灰 BG Grey BG		5.0	Bk 129	6	4-5 5	4-5 3	4	乙法 IW
灰 M Grey M		2.7	Bk 18	7	4 5	4-5 4-5	4	甲法 IN
灰 3B Grey 3B		4.0	Bk 116	6-7	4 4-5	4 3	-	甲法 IN
还原直接黑 RB Vat Direct Black RB		8.0	Bk 19	6-7	4-5 4	3-4 2	5	特 2 SR II
黑 BBRN Black BBRN		4.5	G 19	8	4-5 4-5	4-5 3	4-5	特 2 SR II
硫化还原黑 CLG Sulphur Vat Black CLG		8.0	Sulphur Bk-6	7-8	4 4-5	3 1-2	4-5	甲法 IN
还原直接黑 DB Vat Direct Black DB		8.0	Bk 138	7	3-4 4-5	3-4 2-3	4	甲法 IN

- CH - 原样变化 Change of Shade
- CO - 白布沾色 Staining on Cotton

还原染料应用方法 Application of Vat Dyes

1. 漫染和卷染 Open bath and Jig dyeing

1.1 漫染流程 Procedure of open bath

用水润湿 Wetting with water→染色 Dyeing→冷水洗 washing with cold water→氧化 Oxidizing→冷水洗 Washing with cold water→皂煮 Soaping→热水洗 Washing with hot water→冷水洗 Washing with cold water→脱水 Hydroextracting→烘干 Drying.

1.2 卷染流程 Procedure of Jig dyeing

用水润湿 Wetting with water→染色 Dyeing→冷水洗 washing with cold water→氧化 Oxidizing→皂煮 Soaping→热水洗 Washing with hot water→冷水洗 Washing with cold water→烘干 Drying.